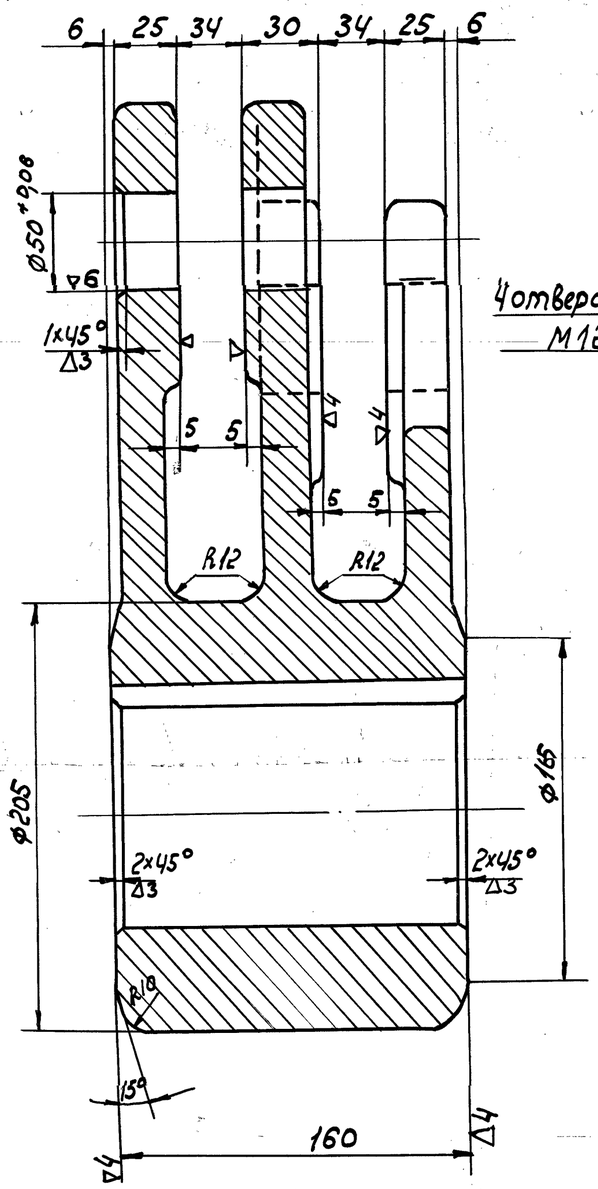
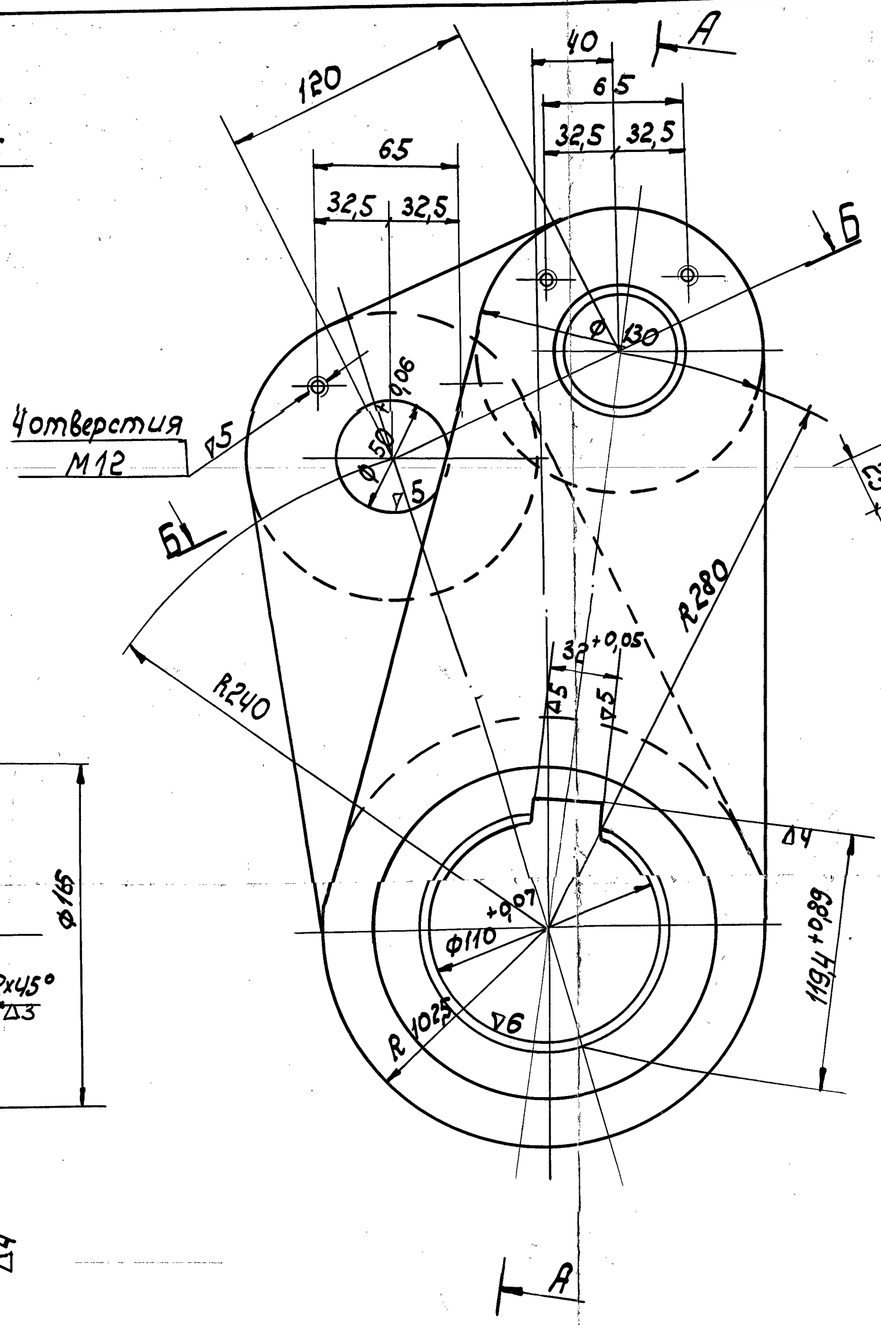
9885-981

1	2	Кривошип	См. 25 ГОСТ 977-65*	72,6	186-5886	238-3456
Шт	Поз.		Матер	Вес в кг	№ черт	№ об. черт

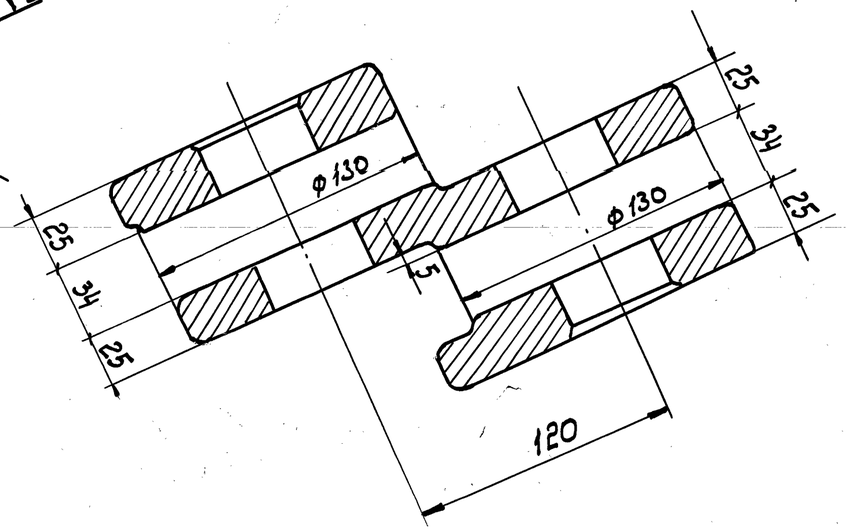
5 (7)

А-А





Б-Б



Примечание:

1. Допускаемые отклонения по размерам и весу и припуски на механическую обработку по ГОСТ 2009-55.
2. Неуказанные литейные уклоны 1:20, литейные радиусы r=5 мм.
3. Сварная конструкция кривошипа см. черт. № 238-3465.

Скопировано с изношенной кальки за № 186-5886
копировала: Азарова
Сверил Азаров
Нач. бюро /Крукер/
4.07.79г.

Цех	Доменный				
Объект	ДП-7				
Агрегат	Вагон-весы Q=40т				
Деталь	Кривошип				
Изм.	Кол.	Хар. раб.	Подпись	Фамил.	Масшт.
		Констр.		Панкова	1:2
		Чертил			Дата: 12х73г
		Копиров.			
		Норм. контр.			
		Проверил		Горуля	Проектн. отдел
Заказ		Нач. сект.		Крукер	
Формат	0,5	Нач. отдела		Дробот	

Металлургический завод им. Дзержинского г. Днепродзержинск

186-5886